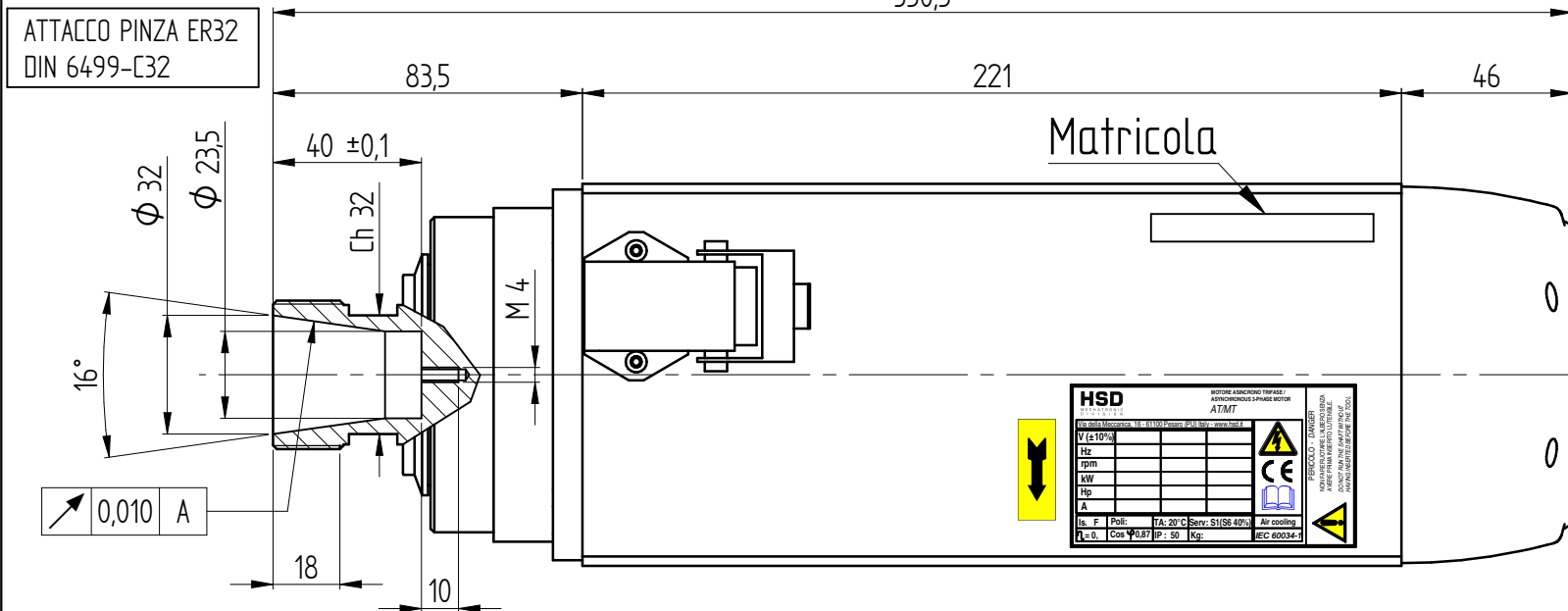


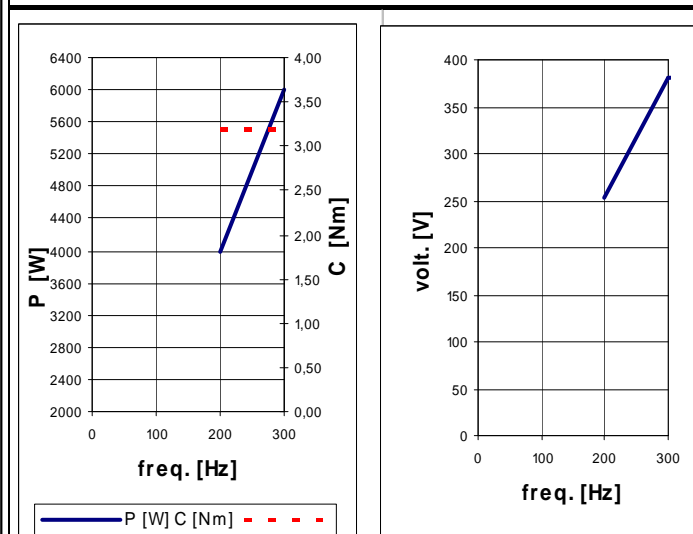
Sezione foratura



CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
 ** See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS



Tensione / Voltage	V ±10%	380
Potenza resa / Output Power	kW	6 (7,2)
Corrente nom. / Current	A	12,6 (15,5)
Frequenza / Frequency	Hz	300
rpm	rpm	18000
Coppia nom. / Torque	Nm	3,18 (3,82)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		cont.obliquo
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale
Rendimento / Efficiency	η	0,82
Fattore di potenza / Power factor	cos φ	0,86
Numero di poli / Poles		2
Tipo di servizio / Service type		S1 (S6 40%)
Classe di isolam. / Insulation class		F
Raffreddamento / Cooling		Aria forzata
Peso / Weight	Kg	10
Grado IP / Type of Protection	IP	50

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA / REPRODUCTION AND OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN				HSD DIVISION	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION	N°REV	DATA / DATE	FIRMA / SIGN	A3
	DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED	PESO / WEIGHT: 10 kg	SCALA / SCALE: 1:2
DATA DATE	09/05/2014	12/05/2014		GREZZO DI / RAW:	FOGLIO / SHEET: 1/1
FIRMA SIGN	Bugari M.	Pietro Paolo A.			QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA / POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION
MATERIALE / MATERIAL:					- LAVORAZIONI MECCANICHE / MECHANICAL WORKINGS: UNI EN 22768-fh
TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:					- SALDOCARPENTERIE / WELDMENT: - GETTI / MELT CASTING:
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:					CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:
DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:	MT1090-140-ER32-380V-SX-18/18000-6KW				6162H0104
					REVISIONE 0