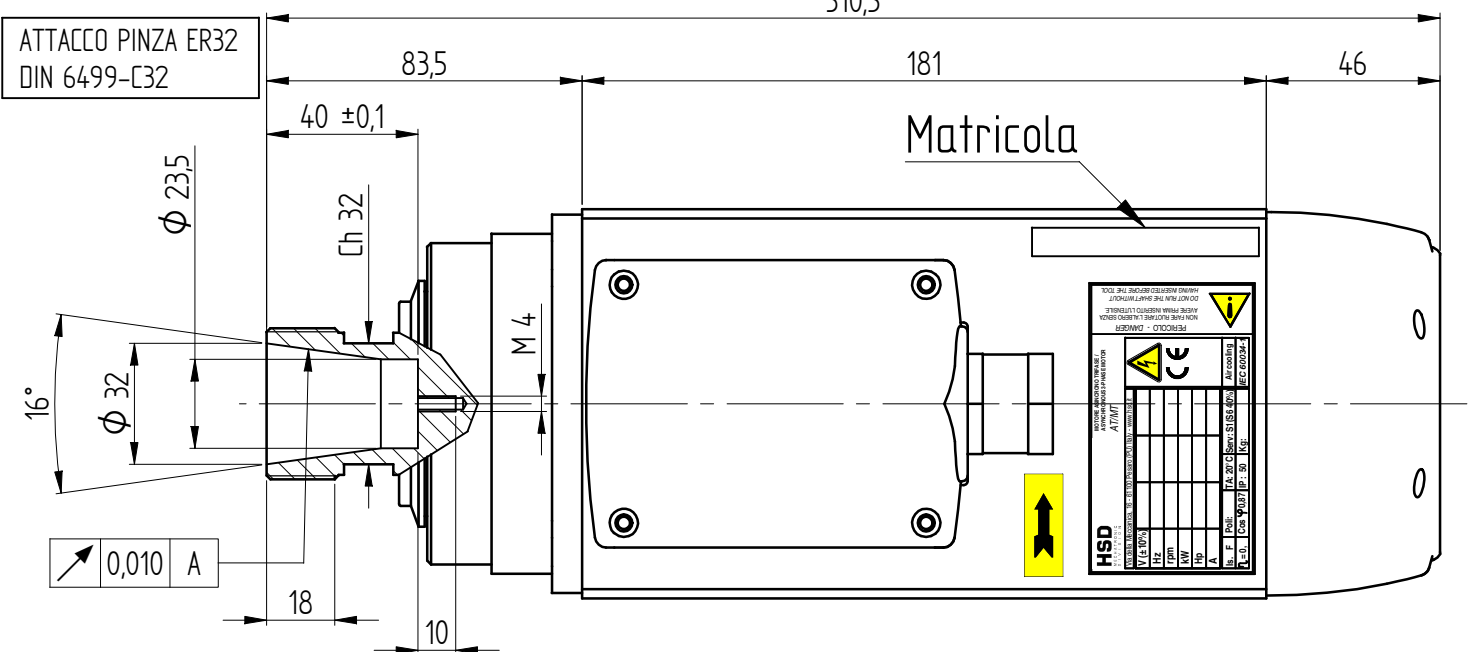


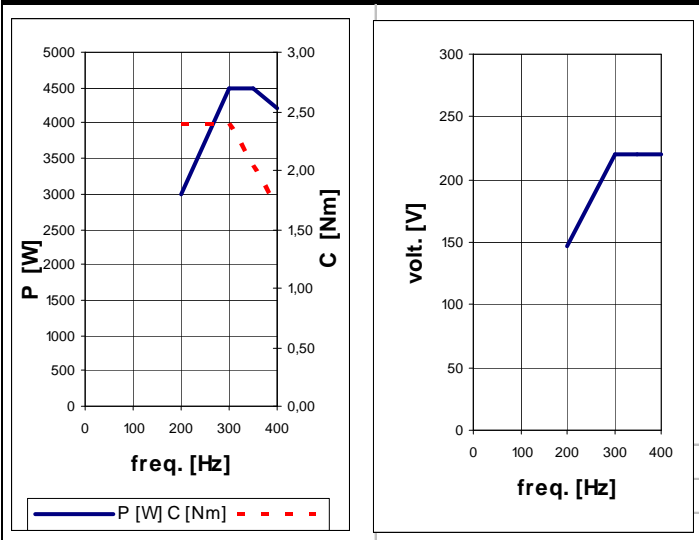
Sezione foratura



CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	UFase / Motor phase
2	VFase / Motor phase
3	WFase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
 ** See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS



Tensione / Voltage	V ±10%	220	220	220
Potenza resa / Output Power	kW	4,5 (5,4)	4,5 (5,4)	4,2 (5)
Corrente nom. / Current	A	16,8 (20,1)	16,8 (20,1)	16 (18,6)
Frequenza / Frequency	Hz	300	350	400
rpm	rpm	18000	21000	24000
Coppia nom. / Torque	Nm	2,39 (2,8)	2,05 (2,46)	1,67 (1,99)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		ceramici	ceramici	ceramici
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale	radiale	radiale
Rendimento / Efficiency	η		0,82	
Fattore di potenza / Powerfactor	cos ϕ		0,86	
Numero di poli / Poles			2	
Tipo di servizio / Service type			S1 (S6 40%)	
Classe di isolam. / Insulation class			F	
Raffreddamento / Cooling			Aria forzata	
Peso / Weight	Kg		10	
Grado IP / Type of Protection	IP		50	

REV.		DESCRIZIONE REVISIONE		DATA	FIRMA
1		Aggiunta protezione termica		10/01/08	L.B.
DISEGNATO		CONTROLLATO		APPROVATO	
DATA	23/12/05	23/12/05		SCALA	1:2
FIRMA	Pacchiardo	Franzoso		PESO	
MATERIALE				GREZZO DI	
TRATTAMENTO TERMICO				SOSTITUISCE	
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE				-GETTI:	
DENOMINAZIONE		MT1090-100-ER32-220V-DX-18/24000-4,5KW S1		REVISIONE	
				1	
CODICE ARTICOLO		Y6162Y0023			



QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
 - LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1f
 - SALDOCARPENTERIE: 22768-2H

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA