

AGGREGATES AGGREGATE

INDEX
STONE

The aggregates have developed over time to become a versatile, low-impact solution that extends the range of possible machining operations on any machine fitted with an electrospindle with automatic tool change.

Die im Laufe der Zeit entwickelten Aggregate stellen eine vielseitige Lösung mit geringer Auswirkung dar, die eine Erweiterung der Auswahl der möglichen Bearbeitungen an jeder Maschine gestattet, die mit Elekterspindel mit automatischem Werkzeugwechsel ausgestattet ist.

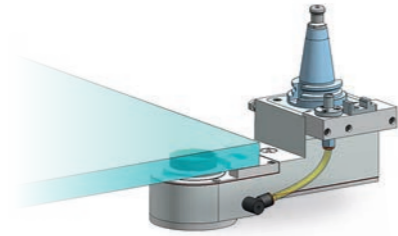
HSD

AG

AGGREGATES AGGREGATE

INDEX STONE

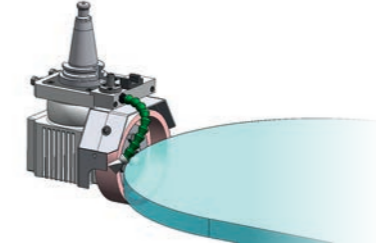
DRILLING BOHREN



HPC

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO40
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	G 1/2
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	3000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Drilling

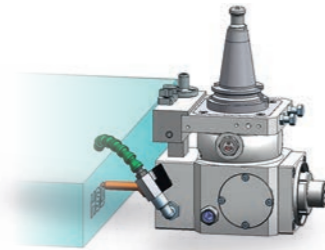
BEVELLING BOHREN



HPC

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO40
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	Ø30-70
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	3500 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Beveling

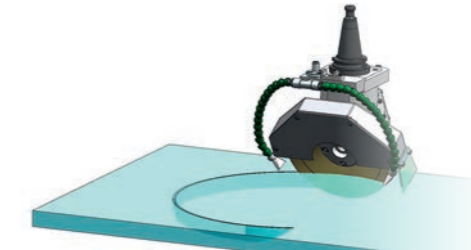
MILLING FRÄSEN



HPC

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO40
Outputs n° Ausgänge Anz.	1÷2
Tool connection Werkzeuganschluss	G 1/2
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	3000 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Milling

CUTTING SCHNEIDEN



HPC

Electrospindle connection Elektrospindelanschluss	ISO40
Outputs n° Ausgänge Anz.	1
Tool connection Werkzeuganschluss	Ø30
Outlet max speed Max. Ausgangsdrehzahl	2000-2200 rpm
Main application Hauptanwendungsbereiche	● Cutting